

## PR-03

- Merdiven tırmanma daire ipli tırmanma ve HDPE tırmanma olmak üzere 3 adet oyun elemanından oluşmaktadır.
- Merdiven tırmanma; Ø 27 SDM borulardan 6 basamak olacak şekilde imal edilmiştir.
- HDPE tırmanma; minimum 19 mm HDPE (yüksek yoğunluklu polietilen) malzemenin istenilen konseptte uygun olarak, CNC router makinesinde kesilmesiyle elde edilmektedir.
- Tırmanma üzerinde geometrik şekillerden tırmanma ve tutunmayı sağlamak için delikler vardır.
- HDPE malzemede ateş yürümezlik özelliği olmaktadır.
- Router makinelerinde kesimi yapılan parçalar herhangi bir çapak ya da keskin köşe bırakmayacak şekilde frezeden geçirilip yumuşatılmaktadır.
- Daire şeklinde tırmanma ipli oyun elemanı; min. 2 mm et kalınlığında olan Ø 60 SDM boruya örgü halatlar kelepçe sistemi ile monte edilmiştir.
- Oyun elemanı yerden yüksekliği 271 cm'dir.
- Borular polyester esaslı elektro statik toz boya kaplama işlemi gerçekleştirilerek 200°C fırın içinde, 20 dakika süreyle fırınlanmaktadır.
- Boruların beton zeminle olan bağlantı noktaları saç flanşlı kaynak yöntemi ile birleştirilmektedir.
- Daire tırmanma da çelik yapı halat kullanılmaktadır.
- Örgü halat en az Ø16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamid hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet çelik iplikten oluşan 6 çelik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- Çelik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş çelik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülü olmaktadır.
- Çelik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamid iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.



