

PR-05 Küre Halatlı Dönme Dolap

- Dönence platformu en az 3mm kalınlığındaki sacdan 175cm±10cm çapında, min. 2 mm et kalınlığında imal edilmektedir.
- Dönence platform yüzeyinde su ve kir birikmemesi ve sıvı kauçuğun alt ve üst yüzeyde bağlanmasını kuvvetlendirmek amaçlarıyla maksimum 8 mm çapındaki delikler, sahanlığa estetik görünüm katacak dizi ile yerleştirilmiş olmaktadır.
- Dönence platformda güvenliği riske atabilecek hiçbir sivri ya da keskin kenar, köşe ya da nokta ve açık kesitli profiller, yükselteler olmamaktadır.
- Platformların üretiminde saclar lazer ile kesilmeli ve delikleri 8mm'lik punç ile delinmektedir.
- Düşme sonucu oluşabilecek yaralanmaları önlemek için dönence platformunun üst, alt ve yan yüzeyleri 60 shore ve en az 2mm et kalınlığında, fitalatsız daldırma sıvı kauçuk malzeme kullanılarak 200°C de fırınlanarak kaplanmaktadır.
- Zemin mukavemetini arttırmak için platform altında 40x5mm silmelerle şase oluşturulmaktadır.
- Göbek ve mil aksamı uygun çaptaki çelik mil ve çekme çelik borulardan torna edilerek imal edilmektedir.
- Göbek içerisine 2 adet konik makaralı rulman ve 1 adet sabit makaralı rulman kullanılarak dönme hareketi sağlanmaktadır.
- Dönence platformun üst ve alt yüzeyinde 320mm±10mm yüksekliğinde, 1470mm±10mm uzunluğunda kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) malzemedan rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilen kubbe bulunmaktadır.
- Dönence merkezinde 114mm±5mm çapında min. 2 mm et kalınlığında, 195mm±10mm uzunluğunda metal boru bulunmaktadır.
- Küre halatlı dönme dolapta; 2 adet Ø51x min. 2 mm ölçüsünde, 462 mm uzunluğunda bükümlü boru, 2 adet 50x50x3.2mm ölçüsünde, 70mm uzunluğunda profil, 1 adet 50x50x3.2mm ölçüsünde, 144mm uzunluğunda profil, 2 adet 50x50x3.2mm ölçüsünde 69mm uzunluğunda profil kullanılmaktadır.
- Küre halatlı dönme dolapta 6 adet 60x60x3.2mm ölçüsünde 228cm uzunluğunda profil bulunmaktadır.
- Küre halatlı dönme dolapta 6 adet Ø51x min. 2 mm ölçüsünde 126 cm uzunluğunda boru bulunmaktadır.

- Küre halatlı dönme dolapta çelik yapıli halat kullanılmaktadır.
- Örgü halat en az $\text{Ø}16$ mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamit hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet çelik iplikten oluşan 6 çelik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- Çelik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş çelik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülü olmaktadır.
- Çelik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamid iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.

