

# PT-107

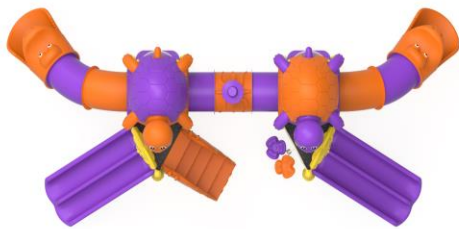
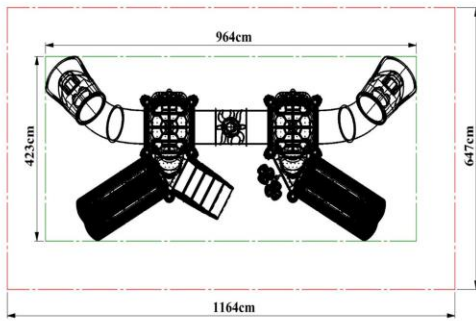
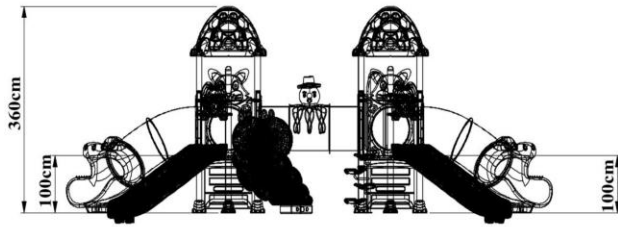


 <p><b>Yaş Aralığı</b> 3+</p>	 <p><b>Kullanıcı Sayısı</b> 10</p>	 <p><b>Düşme Yüksekliği</b> 1 m</p>	 <p><b>Tepe Yüksekliği</b> 3,60m</p>	 <p><b>Montaj Alanı</b> 41m<sup>2</sup></p>	 <p><b>Oturma Alanı</b> 4,23m*9,64 m</p>	 <p><b>Güvenlik Alanı</b> 6,47*11,64 m</p>
--	---	--	---	---	---	---

## ÜRÜN AĞACI

<b>KAPLUMBAĞA ÇATI</b>	<b>2</b>	<b>Adet</b>
<b>116*116 KARE PLATFORM</b>	<b>2</b>	<b>Adet</b>
<b>ÜÇGEN PLATFORM</b>	<b>2</b>	<b>Adet</b>
<b>H:100 TIRTIL MERDİVEN</b>	<b>1</b>	<b>Adet</b>
<b>BUGS BUNNY SUR PANO</b>	<b>2</b>	<b>Adet</b>
<b>BANK FİGÜRLÜ PANO</b>	<b>2</b>	<b>Adet</b>
<b>KEDİ FANUS PANO</b>	<b>2</b>	<b>Adet</b>
<b>H:100 ÇİFTLİ DÜZ KAYDIRAK</b>	<b>2</b>	<b>Adet</b>
<b>H:100 SAĞA EĞİMLİ TÜP KAYDIRAK</b>	<b>1</b>	<b>Adet</b>
<b>H:100 SOLA EĞİMLİ TÜP KAYDIRAK</b>	<b>1</b>	<b>Adet</b>
<b>H:200 FİGÜRLÜ TÜP GEÇİT</b>	<b>1</b>	<b>Adet</b>
<b>H:150 MANTAR TIRMANMA</b>	<b>1</b>	<b>Adet</b>
<b>Ø114 PLASTİK KELEPÇE VE DİK AĞIZ</b>	<b>24</b>	<b>Adet</b>
<b>Ø114 ANKRAJ KAPAĞI</b>	<b>10</b>	<b>Takım</b>
<b>285 CM KULE BORUSU</b>	<b>8</b>	<b>Adet</b>
<b>270 CM KULE BORUSU</b>	<b>2</b>	<b>Adet</b>
<b>Ø27 PANO İÇ BORUSU</b>	<b>10</b>	<b>Adet</b>

# TEKNİK ÇİZİM



## **Taşıyıcı Konstrüksiyon**

- Kule, kaydırak, çatı, merdiven, korkuluk vb. oyun grubu elemanlarını taşıyacak olan ana kolonlar Ø 114 mm çapında, min. 2 mm et kalınlığındaki sanayi borusundan imal edilmektedir.
- 114 mm çapındaki sanayi borularının üste açık kısımları su ve nemden kaynaklanabilir paslanmayı önleyecek şekilde detaylandırılmış yarım küre formunda 4-6 mm et kalınlığında enjeksiyon kalıplarla şekillendirilmiş kendinden renkli plastik tapalarla kapatılıp perçinlenmektedir

## **Polietilen Aksam**

- Oyun gruplarında kullanılacak polietilen malzemelerin hammaddesi alçak yoğunluklu lineer polietilendir.
- Çocuk sağlığına zarar verecek herhangi bir kimyasal madde içermeyen ve EN 1176-1,3 sertifikasına sahip orijinal hammadde kullanılmaktadır.
- Elektriklenmeyi önlemek için polietilenin içine anti statik madde ilave edilmektedir.
- Polietilen hammadde içerisinde kullanılan boyalarda çinko bulunmamakta ve ışık hassasiyeti 6-8 skalaları arasındadır.
- Polietilen malzemelerde sürtünme ve basıncın olduğu bölgelerde kalınlık en az 5 mm olmaktadır.

## **Elektro Statik Boya**

- Tüm metal aksam imalatı yapıldıktan sonra 10 dakika süre ile 70 derece sıcaklıktaki %5 konsantrasyonlu toz ve yağ alma banyosundaki durulamadan sonra 15 dakika süre ile 50 derece sıcaklıktaki % 1 konsantrasyonlu demir fosfat banyosuna daldırılmaktadır.
- Daha sonra tekrar temiz su ile durulanır ve kurutma işlemleri yapılır.
- Statik boya işleminden önce kurutma aşamasında dinlendirme sürecinde metal aksam üzerinde hava sirkülasyonları neticesinde yerleşebilen toz ve partiküllerden kaynaklanabilir paslanmayı engelleyecek şekilde zımparalama işlemi uygulanmaktadır.
- Bu aşamadan sonra malzeme elektro statik sistemde güneşte ısınmasını (renk solmasını) önleyen 60-80 mikron kalınlığında polyester esaslı toz boya ile kaplandıktan sonra en az 200-220 derece sıcaklıktaki fırında 10 dakika süre ile ısıtılarak boya işlemi tamamlanmaktadır.

## Borular

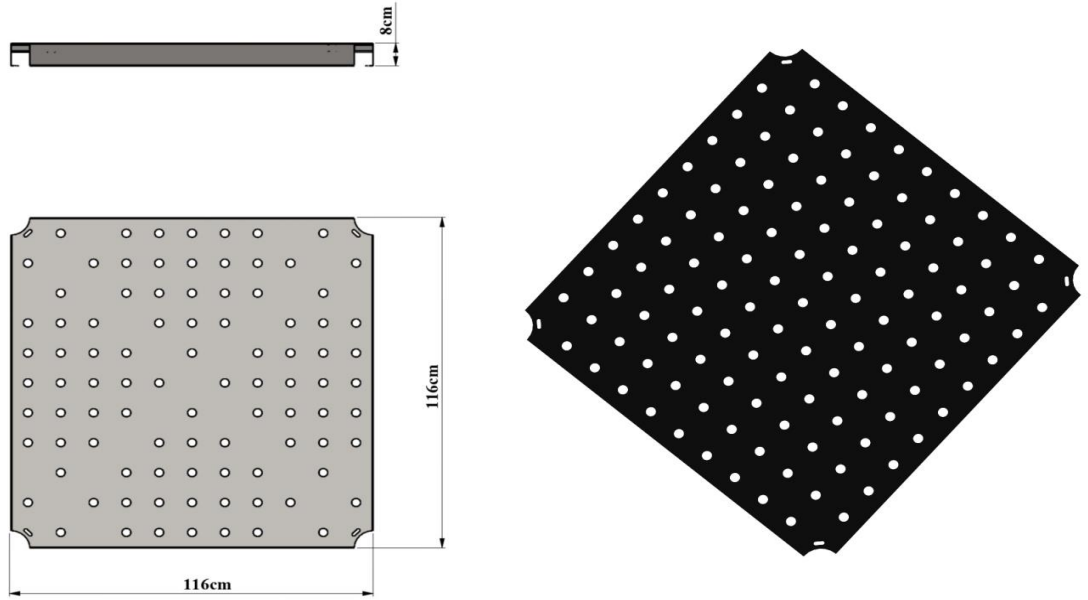
- Kule boruları; 270cm, 285cm Ø 114 mm çapında, min. 2 mm et kalınlığında SDM borudan imal edilmektedir.
- Kule boruları minimum 2250 mm olmak üzere belirlenen yüksekliklere göre kesilen uzunluktaki yatay ve dikey borulardan tek parça halinde ve kusursuz olacak şekilde üretilmektedir.
- Yüzeyinde dikiş izleri olan borular imalatta kullanılmamaktadır.
- Boruların boyu ekleme, kaynak vb. işlem ile uzatılmamaktadır.
- Bu boruların üst kısımları içerisine su, nem ve yabancı madde girmesini engellemek amacıyla enjeksiyon yöntemi ile üretilmiş renkli plastik boru tapalarının borulara perçinleme sistemiyle sabitlenip kapatılmaktadır.
- Boruların beton zeminle olan bağlantı noktaları 200\*6 mm boyutunda saç flanşı kaynak yöntemi ile birleştirilmektedir.
- Kule Borularının platformla bağlantısı 6 mm et kalınlığından üretilmiş platform boyutuna göre kaynatılmış yarım ay şeklinde kulakların borulara kaynatılıp bu kulakların platforma galvanizli cıvata ve somunlar vasıtasıyla vidalama sistemiyle bağlantısı sağlanmaktadır.
- Polyester esaslı elektro statik toz boya kaplama işlemi gerçekleştirilerek 200°C fırın içinde, 20 dakika süreyle fırınlanmaktadır.
- Kule boruları montaj sonrası enjeksiyonla üretilen ankraj kapakları ile kapatılmaktadır.
- 100 cm yüksekliğinde, Ø27 statik pano iç boru kullanılmaktadır



<b>Boyutlar</b>	Çap	Ø 114
	Et Kalınlığı	Min. 2 mm

## 116x116 Kare Platform

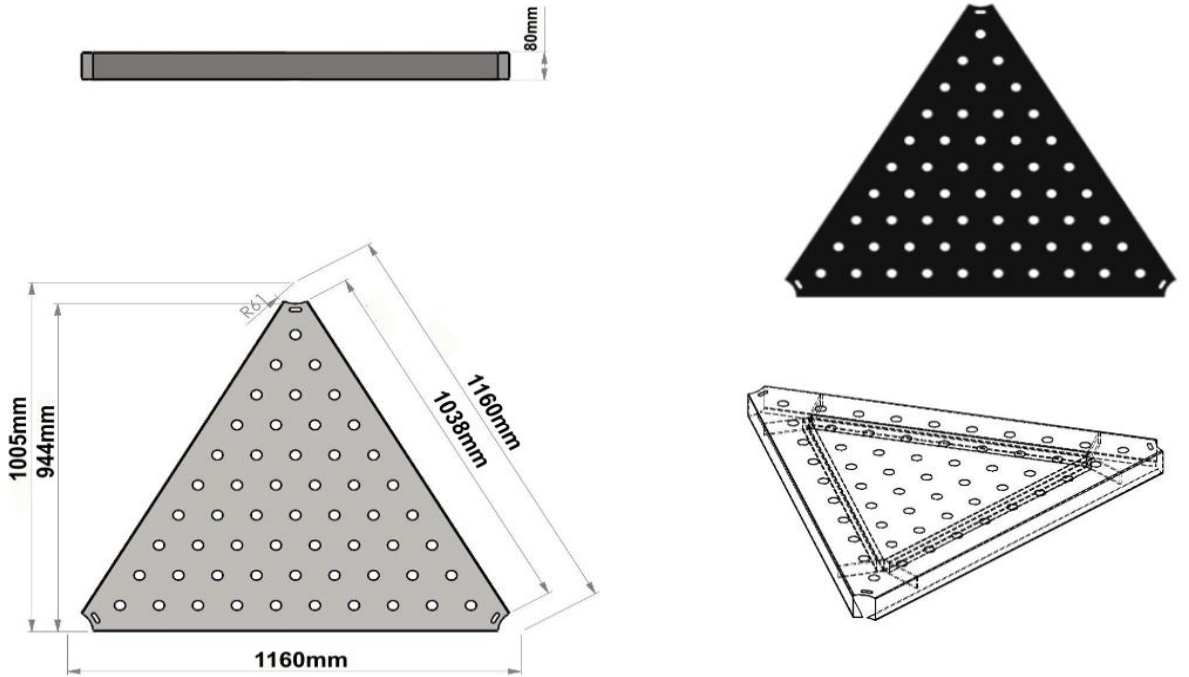
- Platform minimum 116 cm x 116 cm x 8 cm ebatlarında ve minimum 1,5 mm-2 mm et kalınlığında delikli sacdan imal edilmektedir.
- Düz olarak tasarlanan yüzey; kaymayı önleyecek ve su tutmamasına müsaade etmeyecek şekilde tasarlanmaktadır.
- Platformun ortasında, sacın esnemesini önlemek amacıyla, alt kısmına destek saclar kaynatılmaktadır.
- Platformun köşeleri 114 mm boruyu saran, çeyrek daire şeklinde imal edilmektedir.
- Saclar kaplama işleminden önce özel kimyasallarla yıkanarak üzerindeki kaplamayı engelleyecek yağ ve kirden arındırılıp daha sonra astarlama yöntemiyle kaplanmaktadır.
- Astarlama işleminden sonra platformun üst yüzeyi,  $-60 \pm 5$  share A sertlikte  $1 \text{ gr/cm}^3$  yoğunlukta, en az  $\text{kgf/cm}^2$  kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve  $100 \text{ m}^3$  (max) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı sıcak daldırma yöntemi ile PVC (Plastisol) kaplama yapılmaktadır.
- PVC kalınlığı her noktada minimum 2 mm olacak şekilde üretilmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Platform Boyutları	116*116
	Sac Kalınlığı	2 mm - 8 cm
<b>Özellikler</b>	Plastisol Kaplı Platform	

## Üçgen Platform

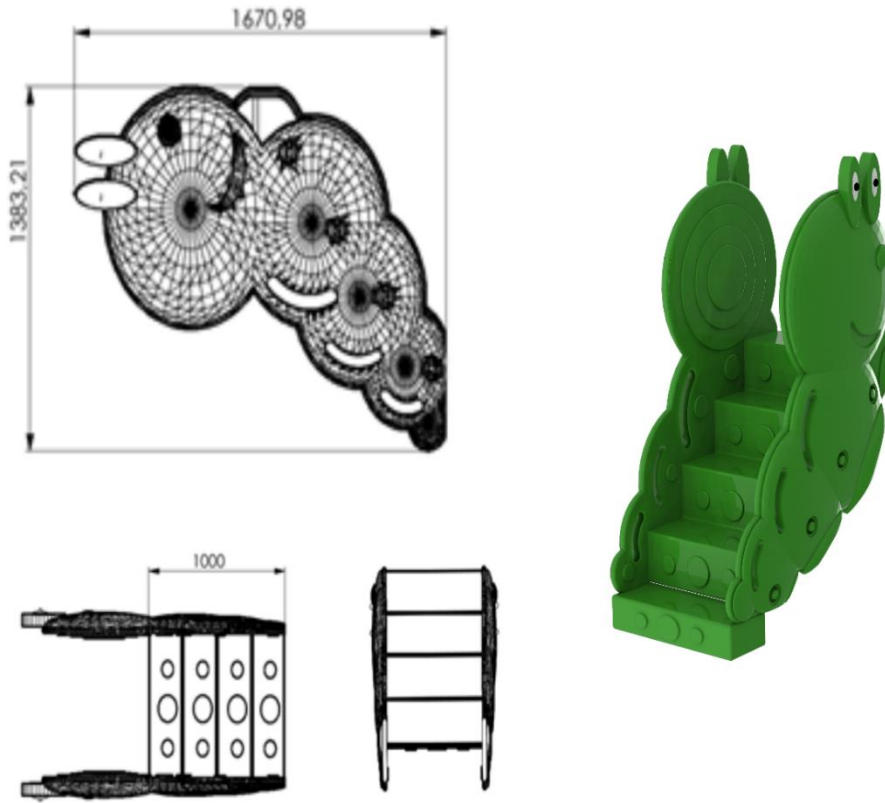
- Platform minimum 116 cm x 116 x 116 cm x 8 cm ebatlarında ve minimum 1,5 mm-2 mm et kalınlığında delikli sacdan imal edilmektedir.
- Düz olarak tasarlanan yüzey; kaymayı önleyecek ve su tutmamasına müsaade etmeyecek şekilde tasarlanmaktadır.
- Platformun ortasında, sacın esnemesini önlemek amacıyla, alt kısmına destek saclar kaynatılmaktadır.
- Platformun köşeleri 114 mm boruyu saran, çeyrek daire şeklinde imal edilmektedir.
- Saclar kaplama işleminden önce özel kimyasallarla yıkanarak üzerindeki kaplamayı engelleyecek yağ ve kirden arındırılıp daha sonra astarlama yöntemiyle kaplanmaktadır.
- Astarlama işleminden sonra platformun üst yüzeyi,  $-60 \pm 5$  share A sertlikte  $1 \text{ gr/cm}^3$  yoğunlukta, en az  $\text{kgf/cm}^2$  kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve  $100 \text{ m}^3$  (max) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı sıcak daldırma yöntemi ile PVC (Plastisol) kaplama yapılmaktadır.
- PVC kalınlığı her noktada minimum 2 mm olacak şekilde üretilmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Platform Boyutları	16x116x116
	Sac Kalınlığı	2 mm - 8 cm
<b>Özellikler</b>	Plastisol Kaplı Platform	

## H:100 Tırtıl Merdiven

- Merdiven, zeminden platforma 100 cm kot farkına erişebilecek şekilde, minimum 4 basamaklı olarak kendinden renkli polietilen plastik malzemeden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla imal edilmektedir.
- Merdiven korkuluğu üzerinde çocuklar için tasarlanmış desenler bulunmaktadır.
- Merdiven korkuluğu, kendinden renkli polietilen plastik malzemeden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla imal edilmektedir.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.

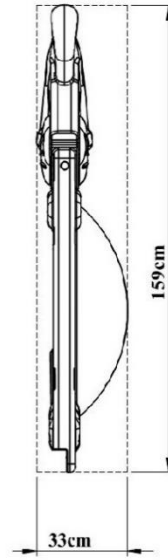
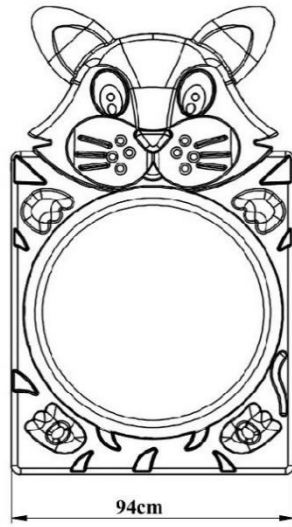


<b>Boyutlar</b>	Platform Yüksekliği	100 cm
	Korkuluk Yüksekliği	167 cm
	Korkuluk Eni	138 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Ağırlık	50 kg
	Hammadde	LLDPE



## Kedi Fanus Pano

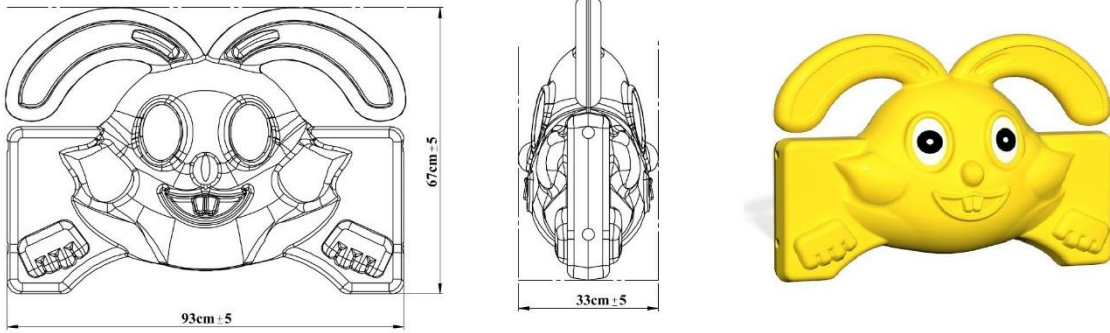
- Kedi fanus panolar kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) malzemeden rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilmektedir.
- Kedi fanus panolar 159\*94 cm ebatlarında, üstten 27 mm çapında borularla polyemid esaslı kelepçe sistemi yardımıyla ana konstrüksiyona sabitlenmektedir.
- Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına uygundur



<b>Boyutlar</b>	Boy	159 cm
	En	94 cm
	Pano Kalınlığı	33 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Pano Ağırlığı	14 kg
	Hammadde	LLDPE

## Bugs Bunny Sur Pano

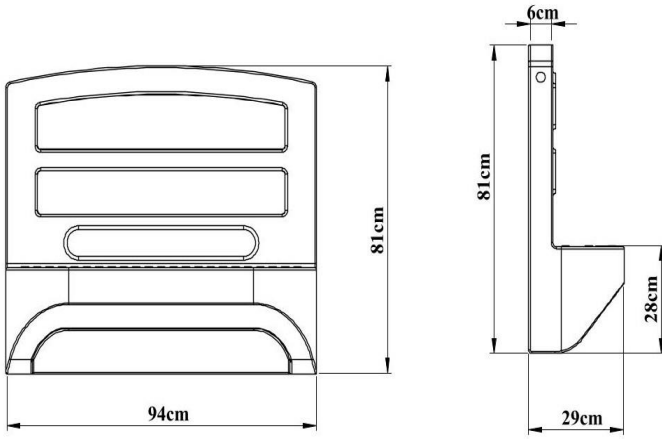
- Bugs Bunny Sur panolar kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyetylene) malzemedan rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilmektedir.
- Bugs Bunny Sur panolar 67\*93 cm ebatlarında, üstten 27 mm çapında borularla polyemid esaslı kelepçe sistemi yardımıyla ana konstrüksiyona sabitlenmektedir.
- Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına uygundur



<b>Boyutlar</b>	Boy	67 cm
	En	93 cm
	Pano Kalınlığı	33 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Pano Ağırlığı	4,5 kg
	Hammadde	LLDPE

## Bank Figürlü Pano

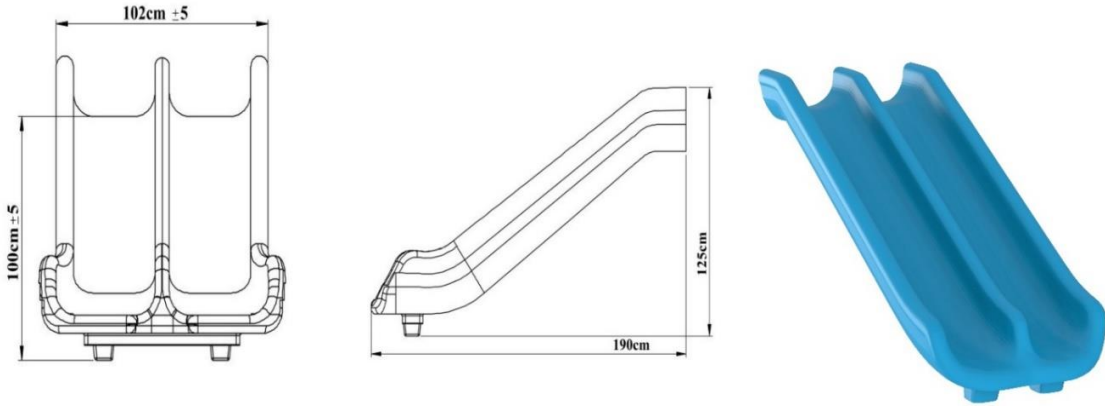
- Bank Figürlü panolar kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) malzemedan rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilmektedir.
- Bank Figürlü panolar 81\*94 cm ebatlarında, üstten 27 mm çapında borularla polyemid esaslı kelepçe sistemi yardımıyla ana konstrüksiyona sabitlenmektedir.
- Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına uygundur



<b>Boyutlar</b>	Boy	81 cm
	En	94 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Pano Ağırlığı	9 kg
	Hammadde	LLDPE

## H:100 Çiftli Düz Kaydırak

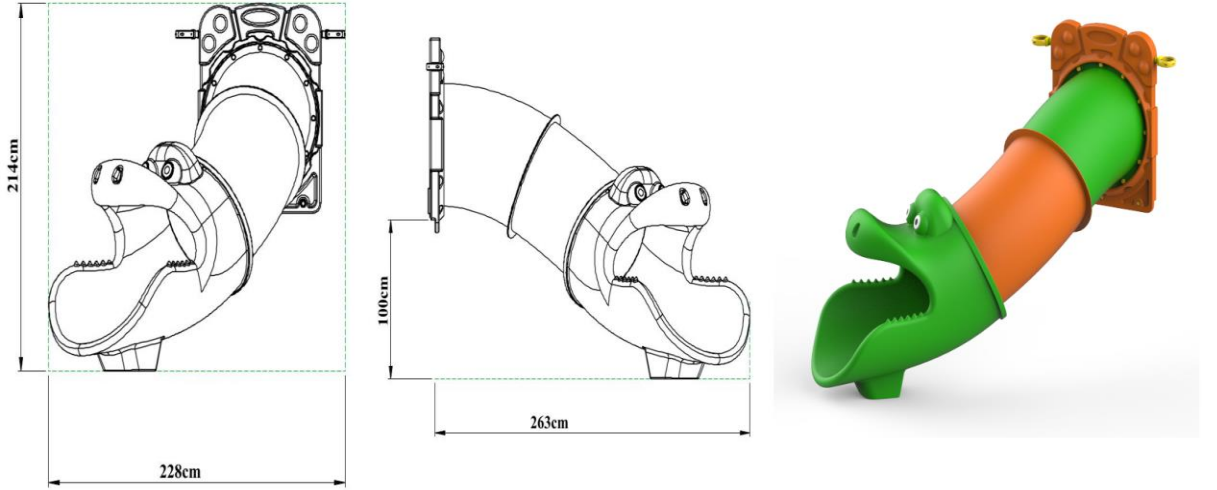
- 100 cm yüksekliğindeki platformdan kayabilecek şekilde dizayn edilen ve kendinden renkli polietilen plastik malzemeden tek parçalı ve çift cidarlı olarak minimum 40 kg gelecek şekilde üretilmiştir olacaktır.
- Kaydırığın yan koruyucu köşelerinin içten yükseklik ölçüsü 25 cm kayma yüzeyi genişliği 42 cm eğimi ise 25-30 derece olmalıdır.
- Kaydırak girişinde güvenliği sağlamak amacıyla polietilen korkuluklar kullanılmalıdır.
- Kaydırığın çıkış noktasının alt kısmında bulunan ankraj yerinden kaydırak metal aparatla yere sabitleştirilmelidir.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyinin kumlama yapılmış olması ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmiş olması gereklidir.



<b>Boyutlar</b>	Platform Yüksekliği	100 cm
	Yan Duvar Uzunluğu	25 cm
	Kaydırak İç Genişliği	42 cm
	Kaydırak Uzunluğu	190 cm
<b>Özellikler</b>	Hammadde	LLDPE
	Min. Kaydırak Ağırlığı	40 kg

## H:100 Sağa Eğimli Tüp Kaydırak

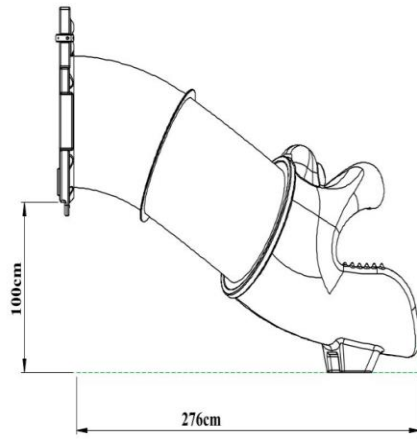
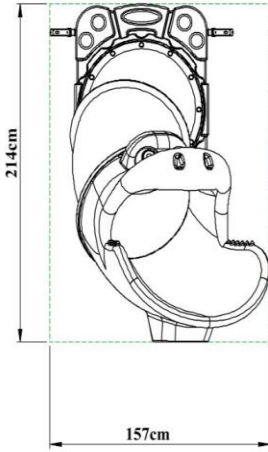
- 100 cm yüksekliğindeki platformdan kayabilecek şekilde dizayn edilen H:100 tüp kaydırak; 1 adet tüp giriş, 2 adet 35 derece tüp dirsek ve figürlü tüp çıkış olmak üzere 4 parçadan ve kendinden renkli polietilen plastik malzemeden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla imal edilmektedir.
- Demonte olarak üretilen ürün; verilen tüp parçalarının verilen açılara göre birbirlerine montajı ile bir bütün hale getirilmektedir.
- Kaydırak, kaydırağın çıkış noktasının alt kısmında bulunan ankraj yerinden metal aparatla yere sabitlenmektedir.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Platform Yüksekliği	100 cm
	Pano Giriş Çapı	75 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Ağırlık	68 kg
	Hammadde	LLDPE

## H:100 Sola Eğimli Tüp Kaydırak

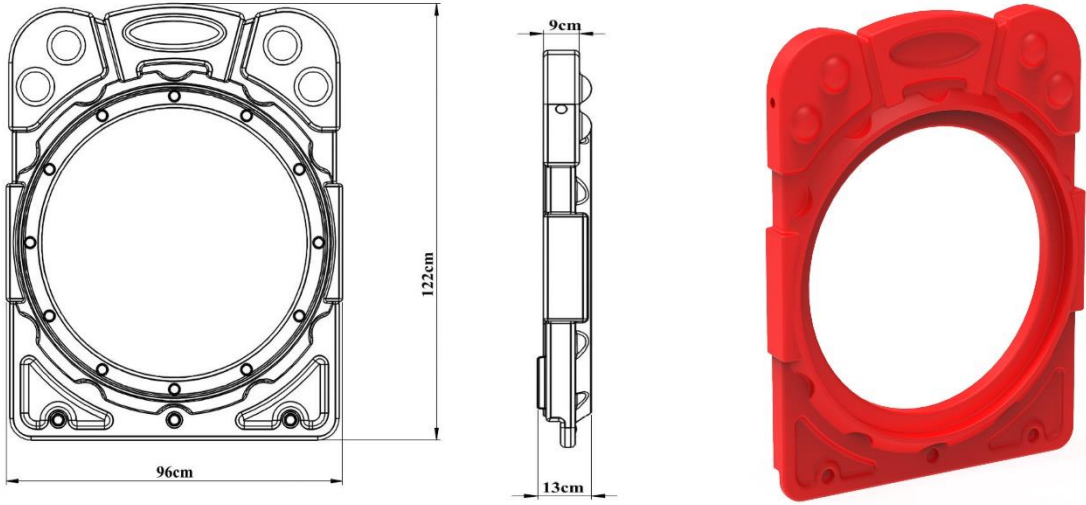
- 100 cm yüksekliğindeki platformdan kayabilecek şekilde dizayn edilen H:100 tüp kaydırak; 1 adet tüp giriş, 2 adet 35 derece tüp dirsek, ve figürlü tüp çıkış olmak üzere 4 parçadan ve kendinden renkli polietilen plastik malzemedен LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla imal edilmektedir.
- Demonte olarak üretilen ürün; verilen tüp parçalarının verilen açılara göre birbirlerine montajı ile bir bütün hale getirilmektedir.
- Kaydırak, kaydırağın çıkış noktasının alt kısmında bulunan ankraj yerinden metal aparatla yere sabitlenmektedir.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemedен imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Platform Yüksekliği	100 cm
	Pano Giriş Çapı	75 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Ağırlık	68 kg
	Hammadde	LLDPE

## Tüp Giriş Panosu

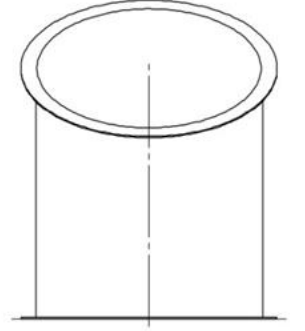
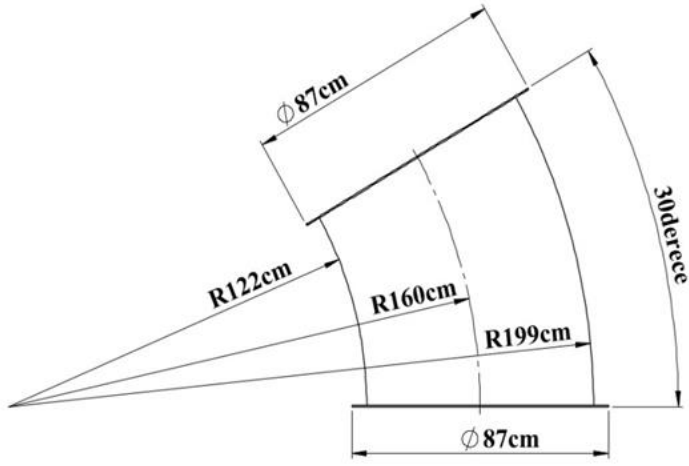
- Kaydıracak girişlerine düşmeyi engellemek amacıyla dizayn edilen ve alçak yoğunluklu LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla kendinden renkli polietilen plastik malzemeden tek parçalı ve çift cidarlı olarak imal edilmektedir.
- Kaydıracak içlerine takılan Ø 27'lik iç boru uçlarına plastik kelepçe ve dik ağız bağlantı aparatları bağlanarak 114'lük kule borulara sabitlenmekte ve panoların platforma oturan kısımlarından vidalanmaktadır.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılarak ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Boy	122 cm
	En	96 cm
	Giriş Genişliği	75 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Pano Ağırlığı	9 kg
	Hammadde	LLDPE

## 35° Tüp

- Tüp kaydırakları oluşturan 35° tüpler kendinden renkli polietilen plastik malzemeden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla tek parça olarak 35 derecelik bir eğim sağlanarak imal edilmektedir.
- Ürünün montajı vidalama yöntemi ile sağlanmaktadır.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.

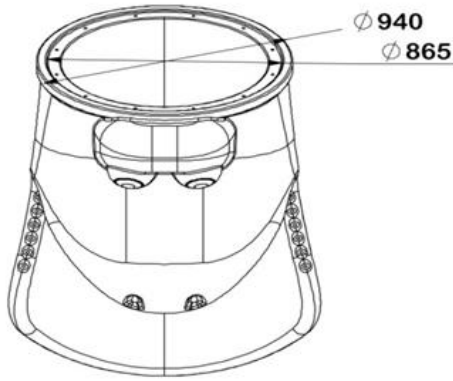
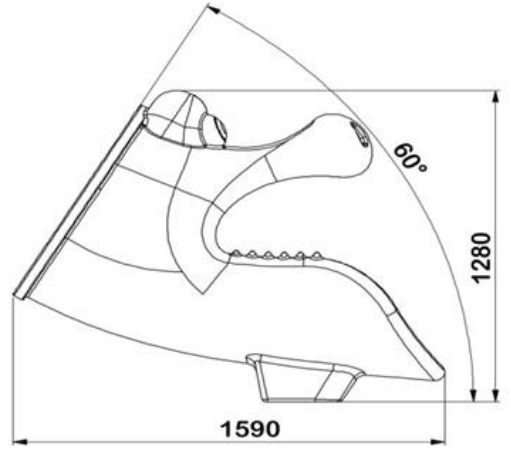
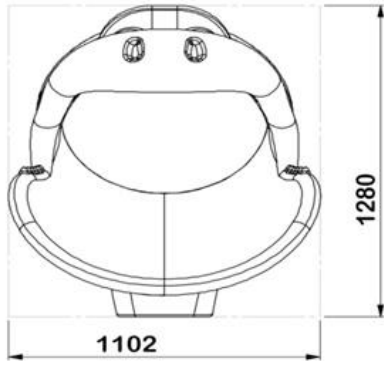


<b>Boyutlar</b>	Tüp Açısı	35°
	Tüp Çapı	87 cm
<b>Özellikler</b>	Minimum Ağırlık	17 kg
	Hammadde	LLDPE



## Tüp Çıkış

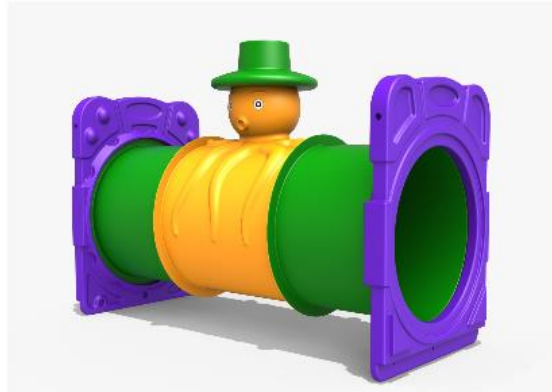
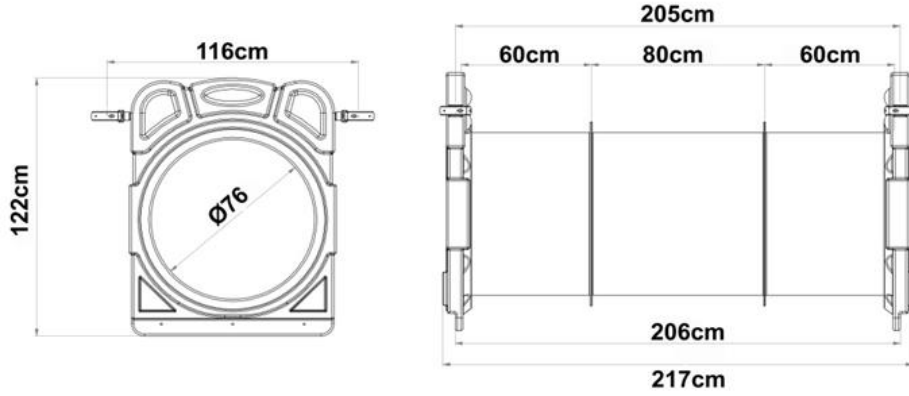
- Tüp kaydırakları oluşturan tüp çıkış, çocuğun oyun elemanından güvenli bir şekilde çıkmasını sağlayacak şekilde kendinden renkli polietilen plastik malzemeden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla tek parça olarak imal edilmektedir.
- Ürünün montajı vidalama yöntemi ile sağlanmaktadır.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Tüp Çıkış Uzunluğu	160 cm
	Tüp Çıkış Çapı	86 cm
<b>Özellikler</b>	Minimum Ağırlık	25 kg
	Hammadde	LLDPE

## 200 Cm Figürlü Tüp Geçit

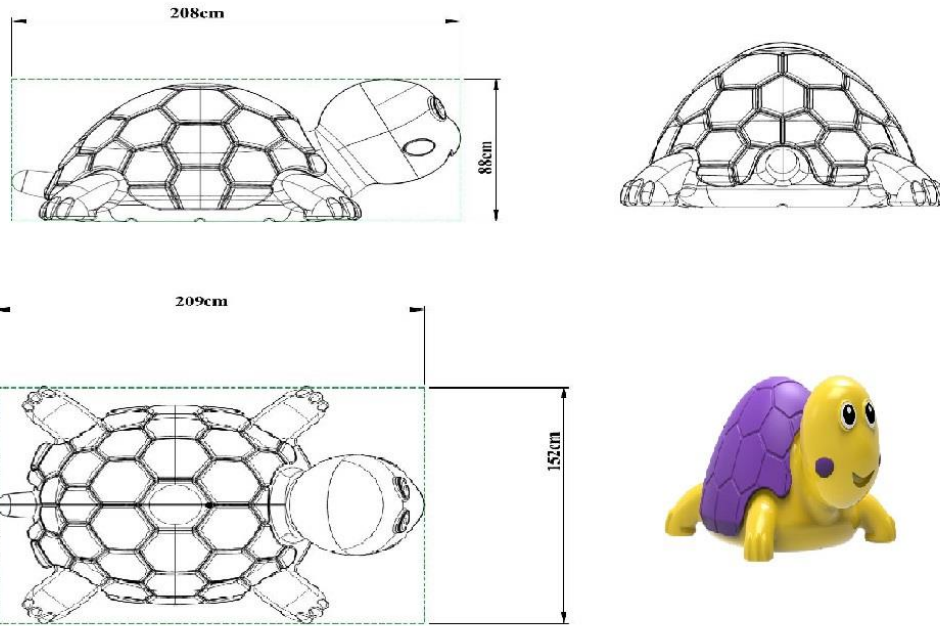
- İki platform arasında geçişi sağlayacak şekilde dizayn edilen minimum 2 m uzunluğunda olan H:200 tüp geçit; 2 adet tüp giriş, 2 adet 60 derece tüp, 1 adet 80 derece figürlü tüp olmak üzere 5 parçadan ve kendinden renkli polietilen plastik malzemeden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla imal edilmektedir.
- Demonte olarak üretilen ürün; verilen tüp parçalarının verilen açılara göre birbirlerine montajı ile bir bütün hale getirilmektedir.
- Tüp geçit içlerine takılan 27'lik iç boru uçlarına plastik kelepçe ve dik ağız bağlantı aparatları bağlanarak 114'lük kule borulara sabitlenmekte ve panoların platforma oturan kısımlarından vidalanmaktadır.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Tüp Geçit Uzunluğu	200 cm
	Pano Giriş Çapı	75 cm
<b>Özellikler</b>	Minimum Ağırlık	55 kg
	Hammadde	LLDPE

## Kaplumbağa Çatı

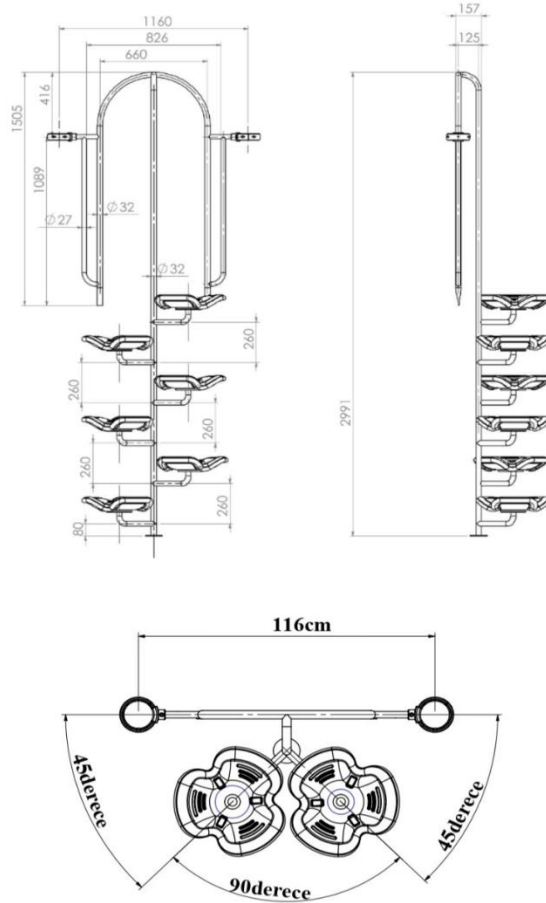
- Kaplumbağa çatı minimum 88 cm yüksekliğinde polietilen plastik malzemeden (LLDPE Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla kendinden renkli olarak 2 parça halinde imal edilmektedir.
- TS EN 1176-1 gereği platform üzerinden ölçüm yapıldığında platform ve çatı arasındaki yükseklik en az 1800 mm olmaktadır.
- Kaplumbağa çatı ana konstrüksiyona mutlaka direk bağlanacak şekilde olmaktadır.
- Arada bir bağlantı elemanı kullanılmamaktadır.



<b>Boyutlar</b>	Min. Kaplumbağa Çatı Derinlik	209cm
	Min. Kaplumbağa Çatı En	152cm
	Min. Kaplumbağa Çatı Yüksekliği	88 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Kaplumbağa Çatı Ağırlığı	50 kg
	Hammadde	LLDPE

## H:150 Mantar Tırmanma

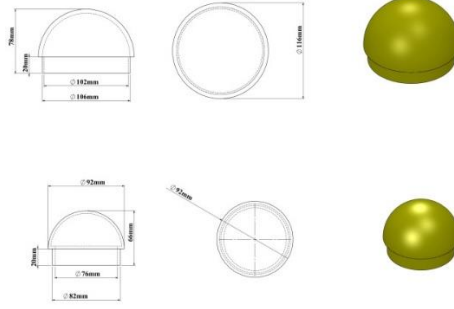
- Mantar tırmanma zeminden platforma 150 cm kot farkına erişebilecek şekilde imal edilmektedir.
- Merdivenler 32 mm borudan dış kısmı büküm yapılarak 6 basamak şeklinde aralarında 26 cm tırmanma farkı ile papatya figür montajı yaparak merdiven formunda tırmanarak platforma çıkılacak şekilde imal edilmektedir.
- Dik ağız ve kelepçe takılarak 114'lük borulara, alt kısmında bulunan kulaklarda alt kısımda bulunan platforma vidalama yapılacak şekilde montajı sağlanmaktadır.
- Merdivenler kaynak işlemi bittikten sonra polyester esaslı elektro statik toz boya ile boyanmaktadır.



Boyutlar	Platform Uzunluğu	150 cm
	Tırmanma Uzunluğu	150 cm
	Mantar Tırmanma Ağırlığı	82,5 kg
	Basamak Mesafe	26 cm

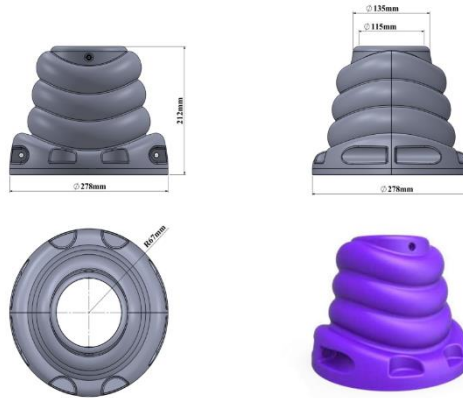
## Ø 114 Şapka Tapası

- Şapka tapası, çocuk oyun grubu, tahterevallı, salıncak ve diğer ürünlerde yer alan açık uçlu boruların kapatılması için kullanılmaktadır.
- Şapka tapası, polietilen malzemeden iç ve dış mekan kullanımına uygun olarak üretilmiştir.
- Ürün UV ışıklarına karşı dayanıklıdır.
- Tasarımı kullanıcıya zarar vermeyecek şekilde oval yapıdadır.
- 114 mm ölçülerinde çift cidarlı girişi ile boruyu kavrar, montajı kolaydır.



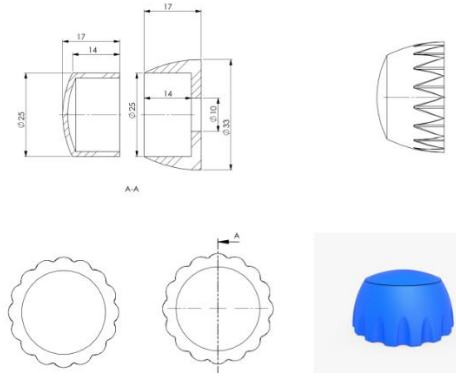
## Ø 114 Ankraj Kapağı

- 114 mm ölçülerinde olan ankraj kapakları, çocuk oyun grubu, tahterevallı, salıncak ve diğer ürünlerde yer alan açık uçlu boruların kapatılması amacıyla kullanılmaktadır.
- Ankraj kapakları, polietilen plastik malzemeden iç ve dış mekan kullanımına uygun olarak üretilmektedir.
- UV ışıklarına karşı dayanıklı olup kullanıcıya zarar vermeyecek şekilde tasarlanmaktadır.
- Çift cidarlı olarak imal edilmekte ve vidalama sistemi ile montajı sağlanmaktadır.



## Vida Gizleme

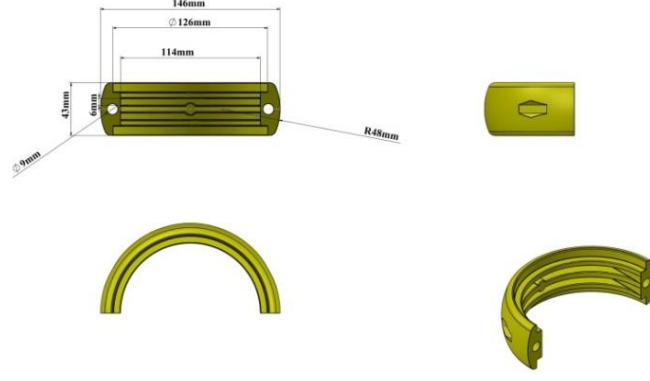
- Vida gizlemeler, oluşabilecek kazaları ve yaralanmaları önlemek amacıyla oyun gruplarının tümünde kullanılmaktadır.
- Vida gizlemeler; vida ve somun gibi monte elemanlarının gizlenmesine olanak sağlayarak oyun grupları ve park elemanlarına estetik bir görünüm kazandırır.
- Vida gizlemeler, polietilen plastik malzemeden enjeksiyon yöntemi ile iç ve dış mekan kullanımına uygun olarak üretilmektedir.
- UV ışıklarına karşı dayanıklı olup kullanıcıya zarar vermeyecek şekilde tasarlanmaktadır.



## Bağlantı Elemanları

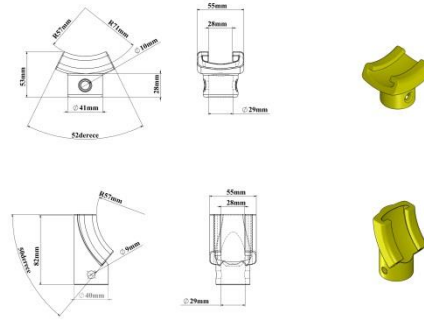
### Ø 114 Plastik Kelepçe

- Plastik kelepçeler, oyun grubu üzerinde bulunan pano, kaydırak girişi, korkuluklar vb. elemanların 114 mm çapındaki taşıyıcı sistemine montajlanmasını sağlamaktadır.
- Kelepçeler enjeksiyon yöntemi ile elyafli polyamid hammaddesinden imal edilmektedir.
- Kelepçe iç çapı 114 mm boruya uygun olarak tasarlanmaktadır.
- Sıkıldığında boru yüzeyinde dönme yapmamaktadır.
- Kelepçe bağlantısı sağlandıktan sonra kelepçenin hiçbir kısmında yaralanmaya sebebiyet verebilecek çıkıntılar veya keskin köşeler olmamaktadır.
- İstenilen renkte üretilebilmektedir.



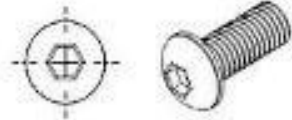
## Ø114 Dik Ağız

- Dik ağız, eğri ağız ve platform takozu aparatları çeşitli oyun parkı ve spor aletlerinin montajında kullanılmaktadır.
- 114 mm boruya uygun olarak polietilen malzemeden iç ve dış mekan kullanımına uygun olarak üretilmektedir.
- Ürün UV ışıklarına karşı dayanıklıdır.
- Tasarımı kullanıcıya zarar vermeyecek yapıdadır.
- İstenilen renklerde üretilebilmektedir.



## Cıvata, Somun Ve Pullar

- Oyun sistemlerinde kullanılan bağlantı elemanları (cıvata, pul ve somunlar) korozyona karşı korunması için Geomet B321 Plus veya galvaniz kaplama olarak üretilmektedir.
- Oyun grubunun hiçbir yerinde somun ve cıvata çıkıntısı bulunmamaktadır.
- Oyun grubu bünyesindeki bombe baş somun haricindeki tüm somunlar fiberli olarak üretilmektedir.



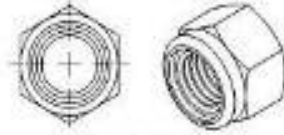
**BOMBEBAŞ CİVATA**



**İMBUS CİVATA**



**BOMBEBAŞ UZATMA SOMUN**



**FİBERLİ SOMUN**