








# PT-121

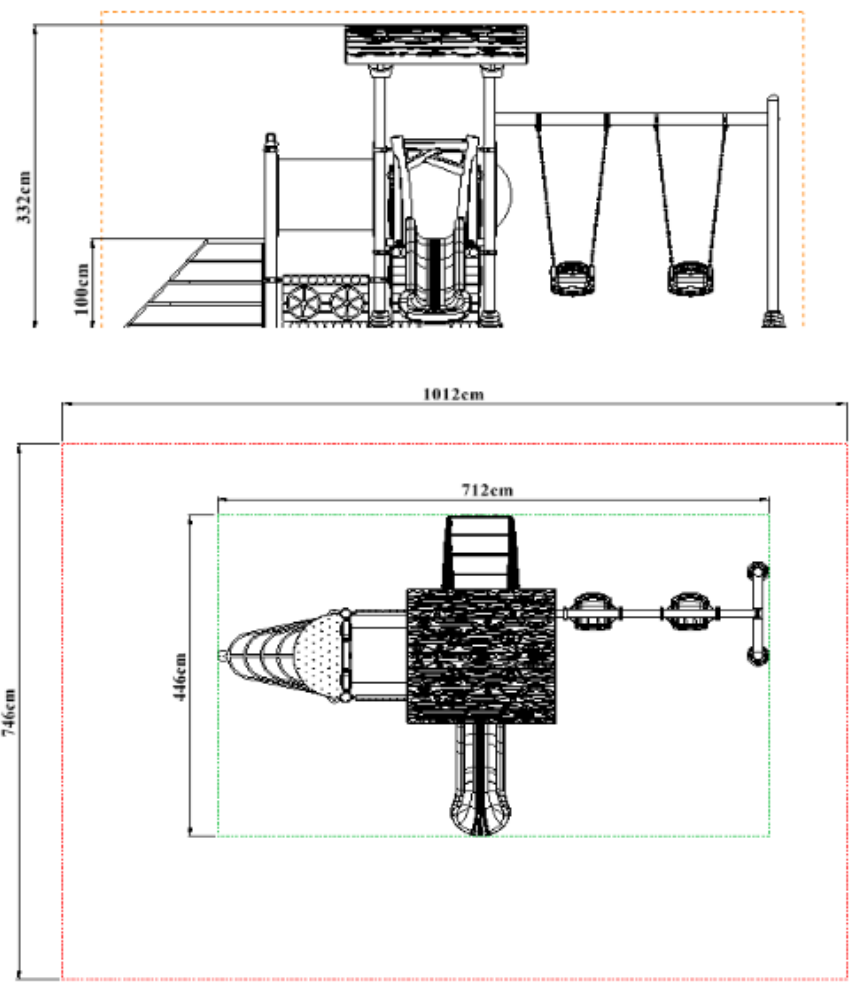


 <p><b>Yaş Aralığı</b> 3+</p>	 <p><b>Kullanıcı Sayısı</b> 6</p>	 <p><b>Düşme Yüksekliği</b> 1 m</p>	 <p><b>Tepe Yüksekliği</b> 3,35m</p>	 <p><b>Montaj Alanı</b> 38m<sup>2</sup></p>	 <p><b>Oturma Alanı</b> 5,73m*6,50 m</p>	 <p><b>Güvenlik Alanı</b> 8,73m*8,50 m</p>
--	--	--	---	---	---	---

# ÜRÜN AĞACI

TREN ÇATI	1	Adet
116*116 KARE PLATFORM	1	Adet
TREN PLATFORM	1	Adet
H:100 TIRTIL MERDİVEN	1	Adet
H:100 DÜZ KAYDIRAK	1	Adet
FANUS PANO	1	Adet
AHŞAP FİGÜRLÜ DÜZ KAYDIRAK GİRİŞİ	1	Adet
TREN ÜST PANO	1	Adet
TREN ALT PANO	2	Adet
H:100 TÜP GEÇİT	1	Adet
TREN BURNU METAL GİRİŞİ	1	Adet
Ø114 ANKRAJ KAPAĞI	8	Takım
Ø114 ŞAPKA TAPA	2	Adet
VİDA GİZLEME	16	Adet
Ø114 PLASTİK KELEPÇE VE DİK AĞIZ	24	Adet
225 CM KULE BORUSU	2	Adet
285 CM KULE BORUSU	4	Adet
Ø27 PANO İÇ BORUSU	10	Adet
BAĞIMLI KLASİK SALINCAK	1	Takım

# TEKNİK ÇİZİM



## **Taşıyıcı Konstrüksiyon**

- Kule, kaydırak, çatı, merdiven, korkuluk vb. oyun grubu elemanlarını taşıyacak olan ana kolonlar Ø 114 mm çapında, min. 2 mm et kalınlığındaki sanayi borusundan imal edilmektedir.
- 114 mm çapındaki sanayi borularının üste açık kısımları su ve nemden kaynaklanabilir paslanmayı önleyecek şekilde detaylandırılmış yarım küre formunda 4-6 mm et kalınlığında enjeksiyon kalıplarla şekillendirilmiş kendinden renkli plastik tapalarla kapatılıp perçinlenmektedir.

## **Polietilen Aksam**

- Oyun gruplarında kullanılacak polietilen malzemelerin hammaddesi alçak yoğunluklu lineer polietilendir.
- Çocuk sağlığına zarar verecek herhangi bir kimyasal madde içermeyen ve EN 1176-1,3 sertifikasına sahip orijinal hammadde kullanılmaktadır.
- Elektriklenmeyi önlemek için polietilenin içine anti statik madde ilave edilmektedir.
- Polietilen hammadde içerisinde kullanılan boyalarda çinko bulunmamakta ve ışık hassasiyeti 6-8 skalaları arasındadır.
- Polietilen malzemelerde sürtünme ve basıncın olduğu bölgelerde kalınlık en az 5 mm olmaktadır.

## **Elektro Statik Boya**

- Tüm metal aksam imalatı yapıldıktan sonra 10 dakika süre ile 70 derece sıcaklıktaki %5 konsantrasyonlu toz ve yağ alma banyosundaki durulamadan sonra 15 dakika süre ile 50 derece sıcaklıktaki % 1 konsantrasyonlu demir fosfat banyosuna daldırılmaktadır.
- Daha sonra tekrar temiz su ile durulanır ve kurutma işlemleri yapılır.
- Statik boya işleminden önce kurutma aşamasında dinlendirme sürecinde metal aksam üzerinde hava sirkülasyonları neticesinde yerleşebilen toz ve partiküllerden kaynaklanabilir paslanmayı engelleyecek şekilde zımparalama işlemi uygulanmaktadır.
- Bu aşamadan sonra malzeme elektro statik sistemde güneşte ısınmasını (renk solmasını) önleyen 60-80 mikron kalınlığında polyester esaslı toz boya ile kaplandıktan sonra en az 200-220 derece sıcaklıktaki fırında 10 dakika süre ile ısıtılarak boya işlemi tamamlanmaktadır.

## Borular

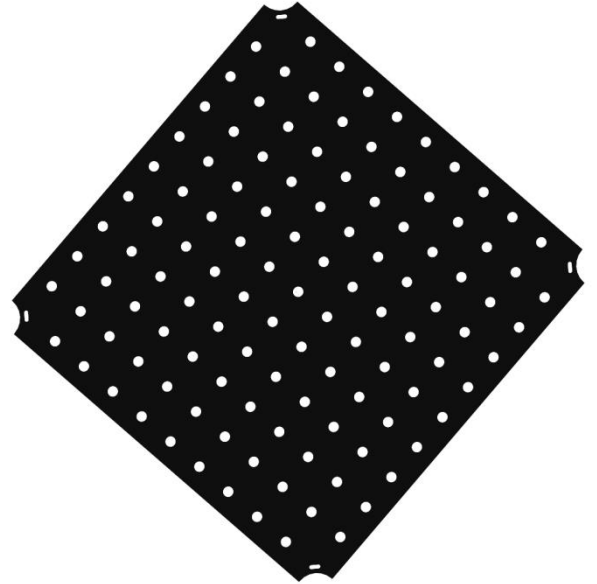
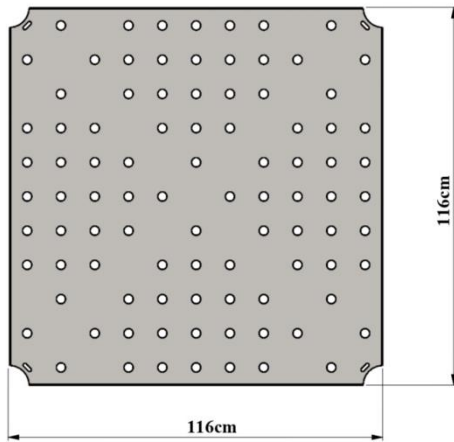
- Kule boruları; 225 cm, 285 cm Ø 114 mm çapında, min. 2 mm et kalınlığında SDM borudan imal edilmektedir.
- Kule boruları minimum 2250 mm olmak üzere belirlenen yüksekliklere göre kesilen uzunluktaki yatay ve dikey borulardan tek parça halinde ve kusursuz olacak şekilde üretilmektedir.
- Yüzeyinde dikiş izleri olan borular imalatta kullanılmamaktadır.
- Boruların boyu ekleme, kaynak vb. işlem ile uzatılmamaktadır.
- Bu boruların üst kısımları içerisine su, nem ve yabancı madde girmesini engellemek amacıyla enjeksiyon yöntemi ile üretilmiş renkli plastik boru tapalarının borulara perçinleme sistemiyle sabitlenip kapatılmaktadır.
- Boruların beton zeminle olan bağlantı noktaları 200\*6 mm boyutunda saç flanşlı kaynak yöntemi ile birleştirilmektedir.
- Kule Borularının platformla bağlantısı 6 mm et kalınlığından üretilmiş platform boyutuna göre kaynatılmış yarım ay şeklinde kulakların borulara kaynatılıp bu kulakların platforma galvanizli cıvata ve somunlar vasıtasıyla vidalama sistemiyle bağlantısı sağlanmaktadır.
- Polyester esaslı elektro statik toz boya kaplama işlemi gerçekleştirilerek 200°C fırın içinde, 20 dakika süreyle fırınlanmaktadır.
- Kule boruları montaj sonrası enjeksiyonla üretilen ankraj kapakları ile kapatılmaktadır.
- 100 cm yüksekliğinde, Ø27 statik boyalı pano iç boru kullanılmaktadır



<b>Boyutlar</b>	Çap	Ø 114
	Et Kalınlığı	Min. 2 mm

## 116x116 Kare Platform

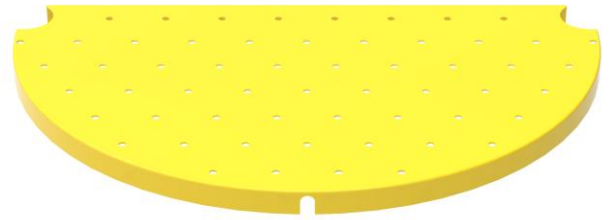
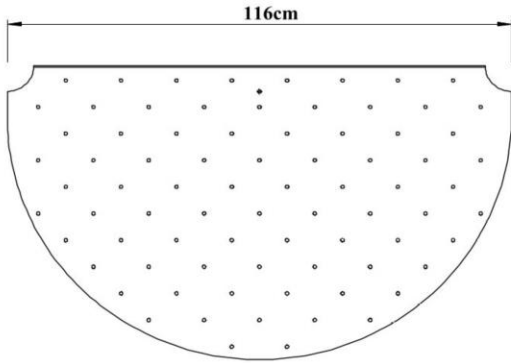
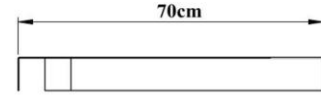
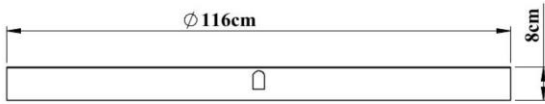
- Platform minimum 116 cm x 116 cm x 8 cm ebatlarında ve minimum 1,5 mm-2 mm et kalınlığında delikli sacdan imal edilmektedir.
- Düz olarak tasarlanan yüzey; kaymayı önleyecek ve su tutmamasına müsaade etmeyecek şekilde tasarlanmaktadır.
- Platformun ortasında, sacın esnemesini önlemek amacıyla, alt kısmına destek saclar kaynatılmaktadır.
- Platformun köşeleri 114 mm boruyu saran, çeyrek daire şeklinde imal edilmektedir.
- Saclar kaplama işleminden önce özel kimyasallarla yıkanarak üzerindeki kaplamayı engelleyecek yağ ve kirden arındırılıp daha sonra astarlama yöntemiyle kaplanmaktadır.
- Astarlama işleminden sonra platformun üst yüzeyi,  $-60 \pm 5$  share A sertlikte  $1 \text{ gr/cm}^3$  yoğunlukta, en az  $\text{kgf/cm}^2$  kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve  $100 \text{ m}^3$  (max) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı sıcak daldırma yöntemi ile PVC (Plastisol) kaplama yapılmaktadır.
- PVC kalınlığı her noktada minimum 2 mm olacak şekilde üretilmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Platform Boyutları	116*116
	Sac Kalınlığı	2 mm - 8 cm
<b>Özellikler</b>	Plastisol Kaplı Platform	

## Tren Platform

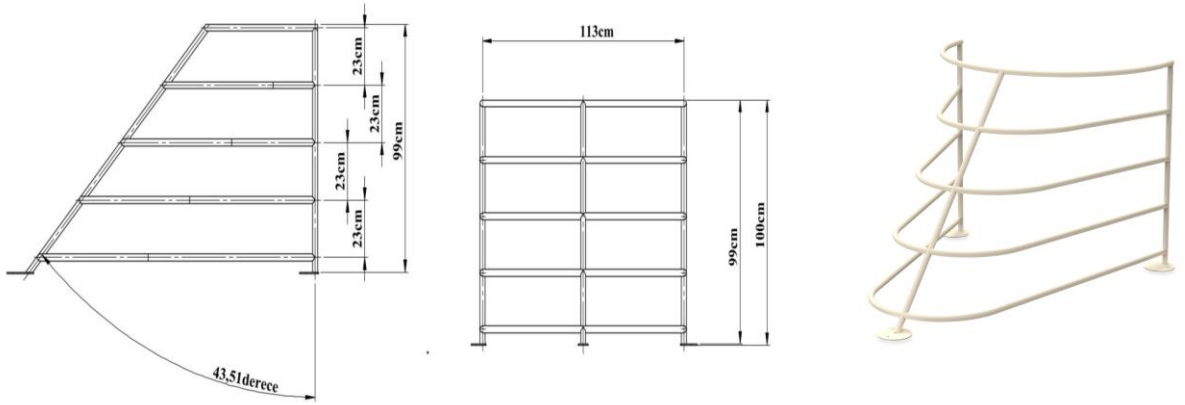
- Platform minimum 116 cm x 70 cm x 8 cm ebatlarında ve minimum 1,5 mm-2 mm et kalınlığında delikli sacdan imal edilmektedir.
- Düz olarak tasarlanan yüzey; kaymayı önleyecek ve su tutmamasına müsaade etmeyecek şekilde tasarlanmaktadır.
- Platformun ortasında, sacın esnemesini önlemek amacıyla, alt kısmına destek saclar kaynatılmaktadır.
- Platformun köşeleri 114 mm boruyu saran, çeyrek daire şeklinde imal edilmektedir.
- Saclar kaplama işleminden önce özel kimyasallarla yıkanarak üzerindeki kaplamayı engelleyecek yağ ve kirden arındırılıp daha sonra astarlama yöntemiyle kaplanmaktadır.
- Astarlama işleminden sonra platformun üst yüzeyi,  $-60 \pm 5$  share A sertlikte  $1 \text{ gr/cm}^3$  yoğunlukta, en az  $\text{kgf/cm}^2$  kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve  $100 \text{ m}^3$  (max) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı sıcak daldırma yöntemi ile PVC (Plastisol) kaplama yapılmaktadır.
- PVC kalınlığı her noktada minimum 2 mm olacak şekilde üretilmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Platform Boyutları	116x70
	Sac Kalınlığı	2 mm - 8 cm
<b>Özellikler</b>	Plastisol Kaplı Platform	

## Tren Burnu Metal Giriş

- Merdivenler  $\varnothing 27$ mm borudan dış kısmı büküm yapılarak 5 adet basamak olacak şekilde boruların birbirine kaynatılması sonucu imal edilmektedir.
- Dik ağız ve kelepçe takılarak  $\varnothing 114$  mm borulara alt kısmında bulunan kulaklardan platforma vidalanarak sabitlenecektir.
- Merdivenler kaynak işlemi bittikten sonra polyester esaslı elektro statik toz boya ile boyanacaktır.

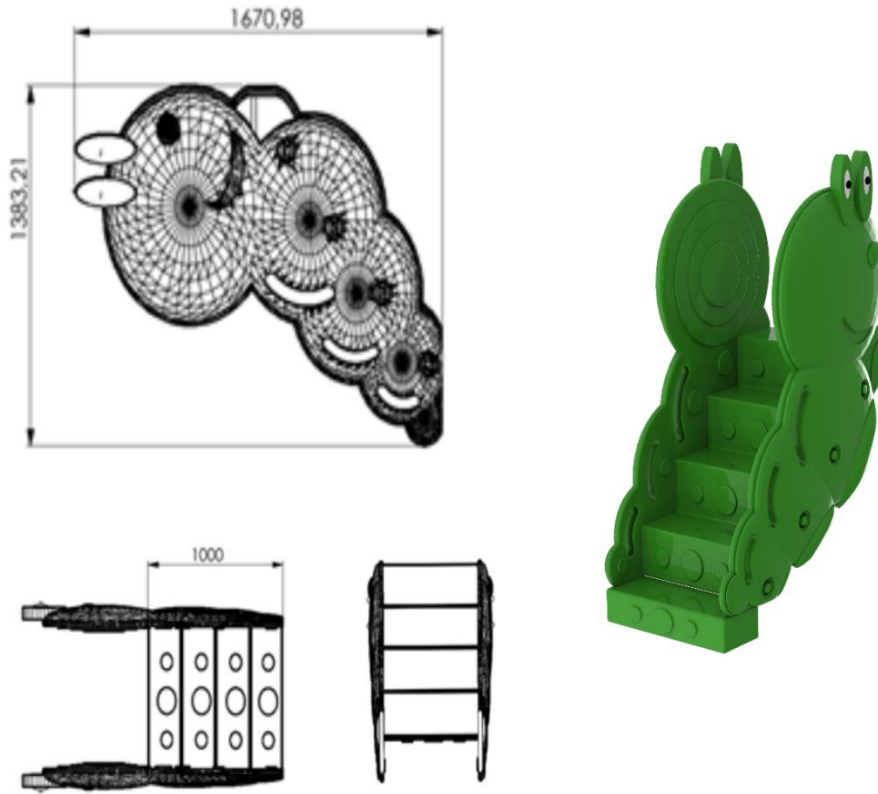


<b>Boyutlar</b>	Platform Yüksekliği	100 cm
<b>Özellikler</b>	Elektro Statik Boyalı Merdiven	



## H:100 Tırtıl Merdiven

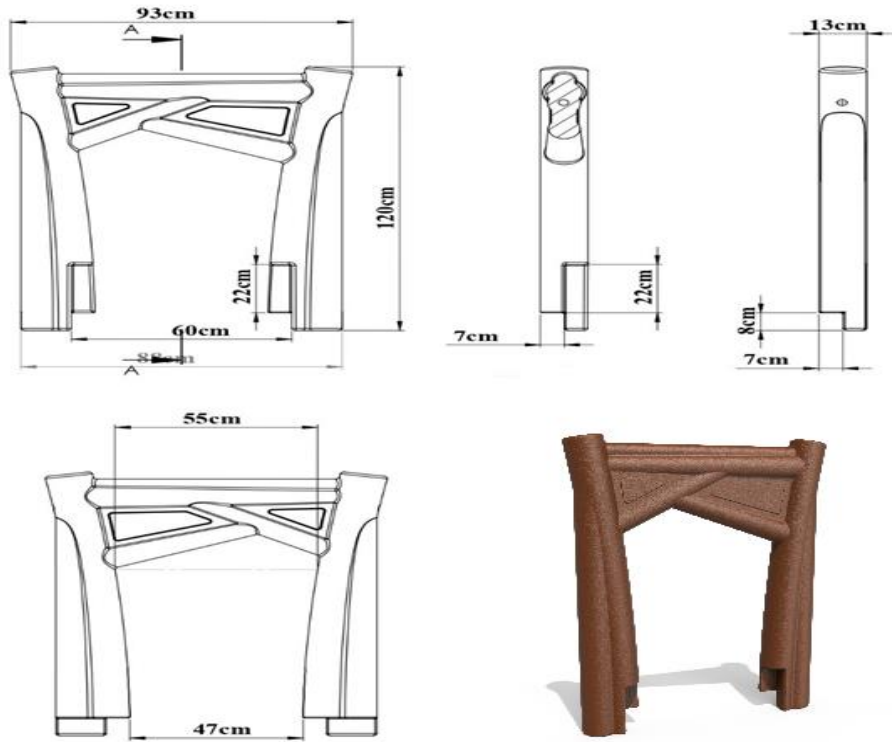
- Merdiven, zeminden platforma 100 cm kot farkına erişebilecek şekilde, minimum 4 basamaklı olarak kendinden renkli polietilen plastik malzemeden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla imal edilmektedir.
- Merdiven korkuluğu üzerinde çocuklar için tasarlanmış desenler bulunmaktadır.
- Merdiven korkuluğu, kendinden renkli polietilen plastik malzemeden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla imal edilmektedir.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Platform Yüksekliği	100 cm
	Korkuluk Yüksekliği	167 cm
	Korkuluk Eni	138 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Ağırlık	50 kg
	Hammadde	LLDPE

## Ahşap Figürlü Düz Kaydırak Girişi

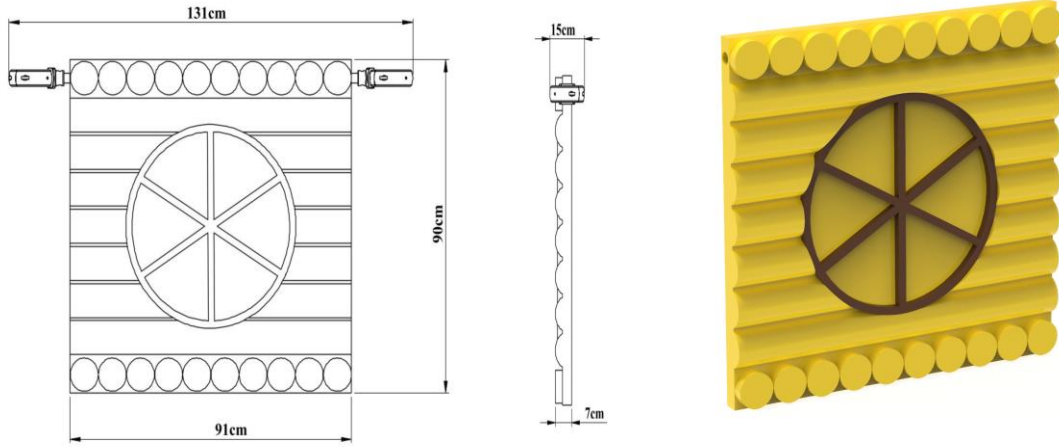
- Kaydırak girişlerine düşmeyi engellemek amacıyla dizayn edilen ve alçak yoğunluklu LLDPE (Linear, Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla kendinden renkli polietilen plastik malzemeden tek parçalı ve çift cidarlı olarak üretilmektedir.
- Kaydırak içlerine takılan Ø 27'lik iç boru uçlarına plastik kelepçe ve dik ağız bağlantı aparatları bağlanarak 114'lük kule borulara sabitlenmekte ve panoların platforma oturan kısımlarından vidalanmaktadır.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyinin kumlama yapılmış olması ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmiş olması gerekmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Boy	120 cm
	En	93 cm
	Giriş Genişliği	55 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Pano Ağırlığı	8,5 kg
	Hammadde	LLDPE

## Tren Üst Pano

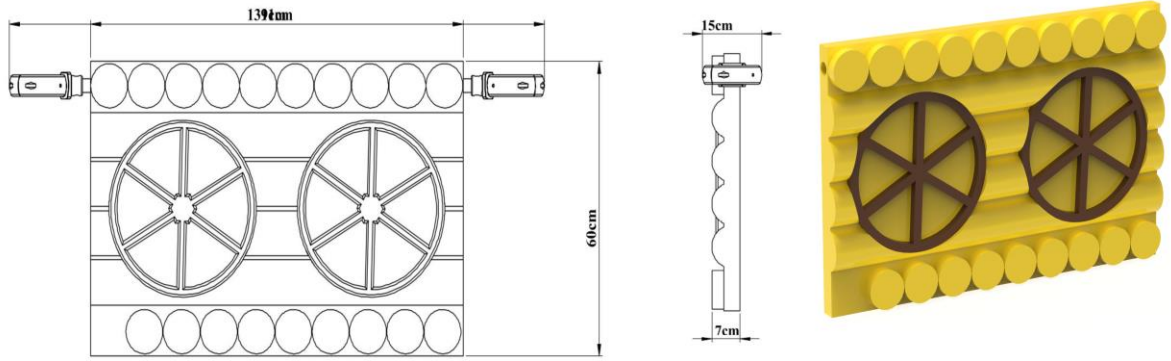
- Tren Üst panolar kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) malzemeden rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilmektedir.
- Kedi fanus panolar 131\*90 cm ebatlarında, üstten 27 mm çapında borularla polyemid esaslı kelepçe sistemi yardımıyla ana konstrüksiyona sabitlenmektedir.
- Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına uygundur.



<b>Boyutlar</b>	Boy	131 cm
	En	90 cm
	Pano Kalınlığı	7 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Pano Ağırlığı	10 kg
	Hammadde	LLDPE

## Tren Alt Pano

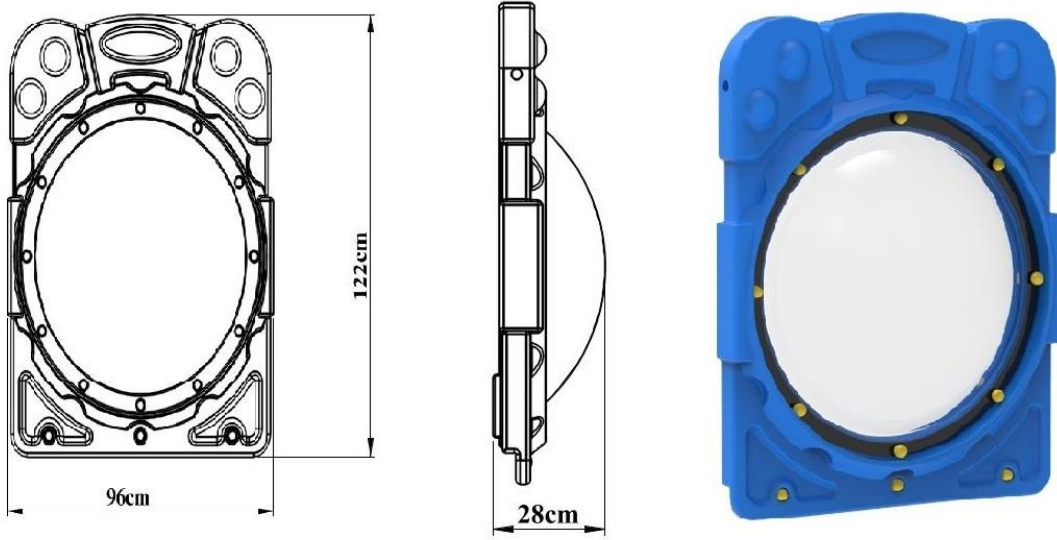
- panolar kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) malzemeden rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilmektedir.
- Kedi fanus panolar 139\*60 cm ebatlarında, üstten 27 mm çapında borularla polyamid esaslı kelepçe sistemi yardımıyla ana konstrüksiyona sabitlenmektedir.
- Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına uygundur



<b>Boyutlar</b>	Boy	139 cm
	En	60 cm
	Pano Kalınlığı	7 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Pano Ağırlığı	13 kg
	Hammadde	LLDPE

## Fanus Pano

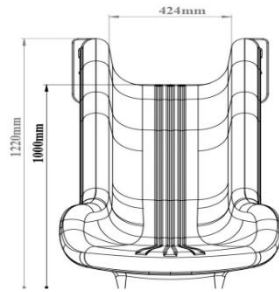
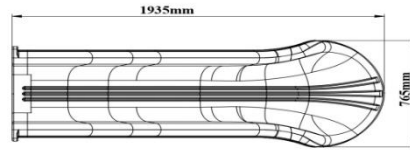
- Fanus panolar kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) malzemeden rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilmektedir.
- Kedi fanus panolar 122\*96 cm ebatlarında, üstten 27 mm çapında borularla polyamid esaslı kelepçe sistemi yardımıyla ana konstrüksiyona sabitlenmektedir.
- Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına uygundur



<b>Boyutlar</b>	Boy	122 cm
	En	96 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Pano Ağırlığı	10 kg
	Hammadde	LLDPE

## H:100 Düz Kaydırak

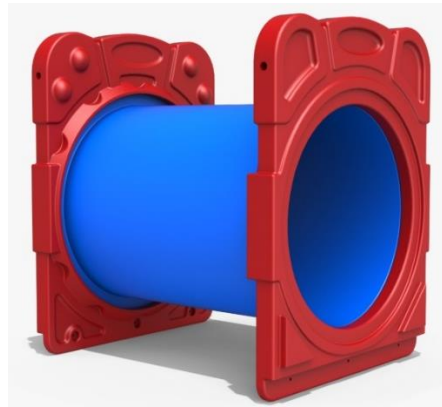
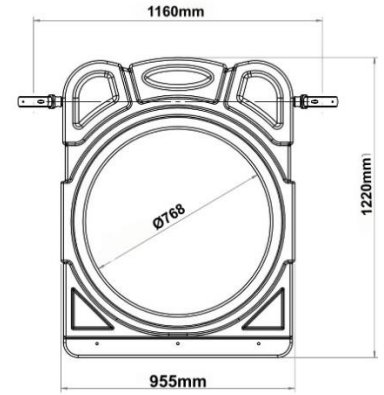
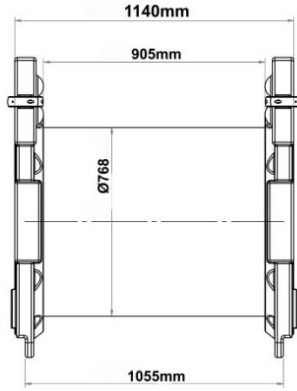
- 100 cm yüksekliğindeki platformdan kayabilecek şekilde dizayn edilen, minimum 2 m uzunluğunda olan ve kendinden renkli polietilen plastik malzemenen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla tek parçalı ve çift cidarlı olarak minimum 20 kg ağırlığında üretilmektedir.
- Kaydırığın yan koruyucu köşelerinin içten yükseklik ölçüsü 17 cm, kayma yüzeyi genişliği 40 cm, eğimi ise 25-30 derece olacak şekilde imal edilmektedir.
- Kaydırak, kaydırığın çıkış noktasının alt kısmında bulunan ankraj yerinden metal aparatla yere sabitlenmektedir.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemenen imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.
- Kaydırak girişinde güvenliği sağlamak amacıyla düz kaydırak giriş panosu kullanılmaktadır.
- Kendinden renkli polietilen plastik malzemenen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla tek parça halinde imal edilmektedir.
- Polietilen düz kaydırak giriş panolarının içlerine takılan 27'lik iç boru uçlarına plastik kelepçe ve dik ağız bağlantı aparatları takılarak 114'lük kule borulara sabitlenmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Platform Yüksekliği	100 cm
	Yan Duvar Uzunluğu	17 cm
	Kaydırak İç Genişliği	40 cm
	Kaydırak Uzunluğu	210 cm
<b>Özellikler</b>	Hammadde	LLDPE
	Min. Kaydırak Ağırlığı	20 kg

## 100 Cm Tüp Geçit

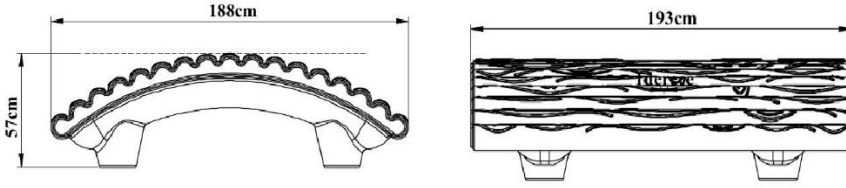
- İki platform arasında geçişi sağlayacak şekilde dizayn edilen minimum 1 m uzunluğunda olan H:100 tüp geçit; 2 adet tüp giriş, 1 adet 110 derece tüp olmak üzere 3 parçadan ve kendinden renkli polietilen plastik malzemeden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla imal edilmektedir.
- Demonte olarak üretilen ürün; verilen tüp parçalarının verilen açılara göre birbirlerine montajı ile bir bütün hale getirilmektedir.
- Tüp geçit içlerine takılan 27'lik iç boru uçlarına plastik kelepçe ve dik ağız bağlantı aparatları bağlanarak 114'lük kule borulara sabitlenmekte ve panoların platforma oturan kısımlarından vidalanmaktadır.
- Ürün yüzeyinin pürüzsüz olması için; alüminyumdan veya dengi malzemeden imal edilmiş kalıbın yüzeyine kumlama yapılmakta ve yüzey parlaklığı için teflon kaplama işleminden geçirilerek imal edilmektedir.



<b>Boyutlar</b>	Tüp Geçit Uzunluğu	100 cm
	Pano Giriş Çapı	75 cm
<b>Özellikler</b>	Minimum Ağırlık	42 kg
	Hammadde	LLDPE

## Tren Çatı

- Tren çatı minimum 57 cm yüksekliğinde polietilen plastik malzemedен (LLDPE Linear Low Density Polyethylene) rotasyon kalıplama metoduyla kendinden renkli olarak tek parça halinde imal edilmektedir.
- TS EN 1176-1 gereği platform üzerinden ölçüm yapıldığında platform ve çatı arasındaki yükseklik en az 1800 mm olmaktadır.
- Tren çatı ana konstrüksiyona mutlaka direk bağlanacak şekilde olmaktadır.
- Arada bir bağlantı elemanı kullanılmamaktadır



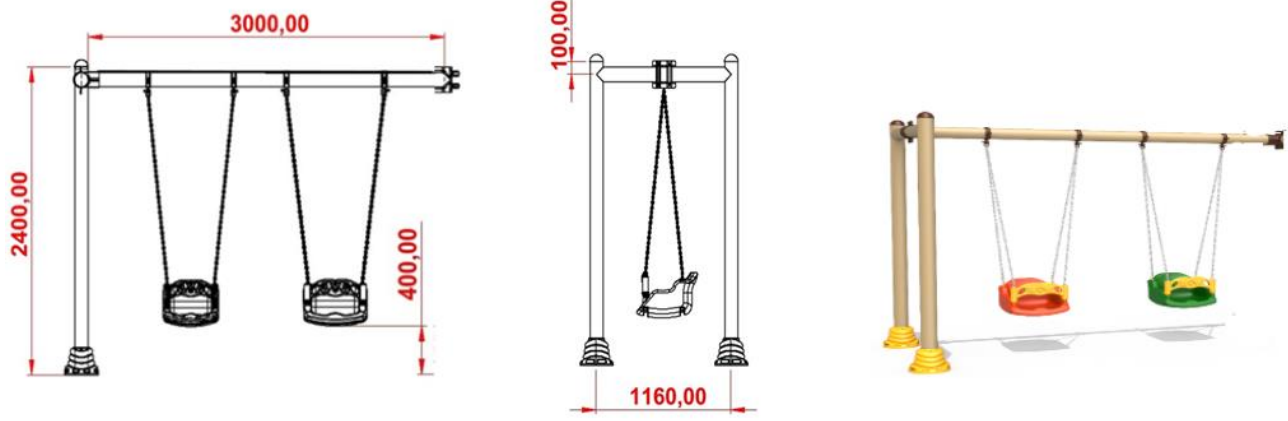
<b>Boyutlar</b>	Min. Tren Çatı Derinlik	193cm
	Min. Tren Çatı En	188 cm
	Min. Tren Çatı Yüksekliği	57 cm
<b>Özellikler</b>	Min. Tren Çatı Ağırlığı	42kg
	Hammadde	LLDPE



## Bağımlı Klasik İkili Salıncak

- 114 mm çapında SDM borudan, yatay ve düşey borularının kesim noktaları birbirine dik açı oluşturacak şekilde en az 3 mm et kalınlığında kurtağzı metal kelepçelerle bağlanmaktadır.
- 114 mm çapındaki SDM borularının üste açık kısımları su ve nemden kaynaklanabilecek paslanmaları önleyecek şekilde detaylandırılmış, yarım küre formunda enjeksiyon kalıplarla şekillendirilmiş, kendinden renkli plastik tapalarla kapatılıp perçinlenmektedir.
- İkili salıncak; 1 adet salıncak yan dikmesi, minimum 2,3 m 114 mm (2 adet 2, 3 ve 1 adet 1 m uzunluğundaki 114 mm borunun H şeklinde birbirine kaynatılarak oluşur.) ve 1 adet 3 m 114 mm ara boru ve 2 adet korumalı polietilen oturak ürünleri kullanılarak meydana gelmektedir.
- Düz oturak, kullanıcının vücudunu saracak formda tasarlanıp, en az 2,5 kg ağırlığında kendinden renkli polietilen plastik malzemedden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) imal edilmektedir.
- Salıncak oturak korkuluğu, en az 0,5 kg ağırlığında kendinden renkli polietilen plastik malzemedden LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) şişirme imalat yöntemi ile imal edilmektedir.
- Kauçuk salıncak oturağı, 48x20 cm boyutunda, içinde çelik sac takviyesi olacak şekilde kendinden renkli kauçuk malzemedden yapılmaktadır.
- Zincir kanalları ürün üzerinde kendiliğinden açılmış olmaktadır.
- Salıncak zincirleri, en az 6 mm kalınlığında, 25 mikron sıcak daldırma galvaniz kaplı olmaktadır.
- Zincirler polietilen korumalı oturakta, çift sıralı olarak bağlanmaktadır.
- Zincirleri, salıncak taşıyıcı üzerine kaynakla birleştirilmiş olan rulmanlı takozlara zincir kilitleri ile bağlanmaktadır.
- Zincir kilitlerinin kolayca sökülememesi için civatası alyan başlı ve korozyona dayanım için galvaniz kaplı olarak imal edilmektedir.
- Zincir uzunluğu 175 cm uzunluğunda olup, 6 mm kalibreli daldırma zincir kullanılmaktadır.
- Salıncak zincirleri; küçük çocuk ve bebeklerin parmak sıkışmasını önleyecek şekilde imal edilmektedir.

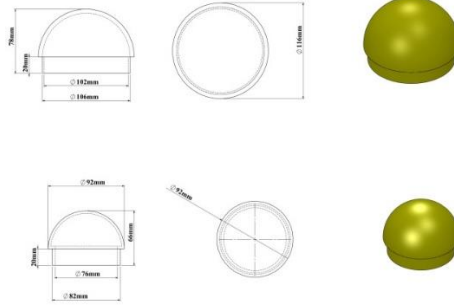
- Ürünün önünde, dikey düzlemde hareketli polietilen koruma aksamı bulunmamaktadır.
- Polietilen salıncak oturağının altı ile zemin arasındaki mesafe maksimum 40cm olmaktadır.



<b>Boyutlar</b>	Yan Dikme Uzunluğu	230 cm
	Ara Boru Uzunluğu	300 cm
	Salıncak Oturağı Eni	44 cm
	Salıncak Oturağı Boyu	32 cm
	Salıncak Oturağı Yüksekliği	33 cm
	Minimum Salıncak Oturağı Ağırlığı	2,5 kg
	Minimum Salıncak Korkuluğu Ağırlığı	0,5 kg
	Zincir Uzunluğu	175 cm
	Zincir Kalınlığı	6 mm

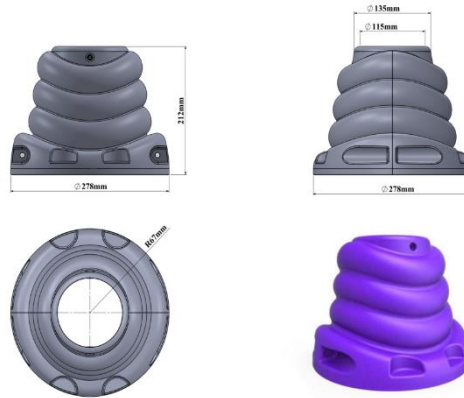
## Ø 114 Şapka Tapası

- Şapka tapası, çocuk oyun grubu, tahterevallı, salıncak ve diğer ürünlerde yer alan açık uçlu boruların kapatılması için kullanılmaktadır.
- Şapka tapası, polietilen malzemeden iç ve dış mekan kullanımına uygun olarak üretilmiştir.
- Ürün UV ışıklarına karşı dayanıklıdır.
- Tasarımı kullanıcıya zarar vermeyecek şekilde oval yapıdadır.
- 114 mm ölçülerinde çift cidarlı girişi ile boruyu kavrar, montajı kolaydır.



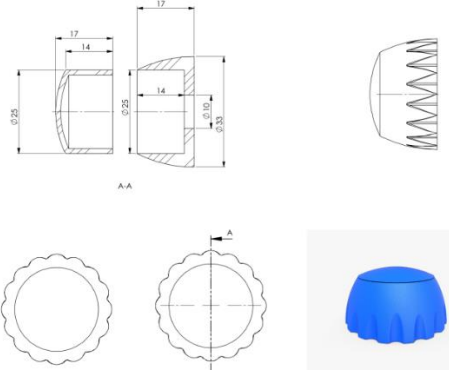
## Ø 114 Ankraj Kapağı

- 114 mm ölçülerinde olan ankraj kapakları, çocuk oyun grubu, tahterevallı, salıncak ve diğer ürünlerde yer alan açık uçlu boruların kapatılması amacıyla kullanılmaktadır.
- Ankraj kapakları, polietilen plastik malzemeden iç ve dış mekan kullanımına uygun olarak üretilmektedir.
- UV ışıklarına karşı dayanıklı olup kullanıcıya zarar vermeyecek şekilde tasarlanmaktadır.
- Çift cidarlı olarak imal edilmekte ve vidalama sistemi ile montajı sağlanmaktadır.



## Vida Gizleme

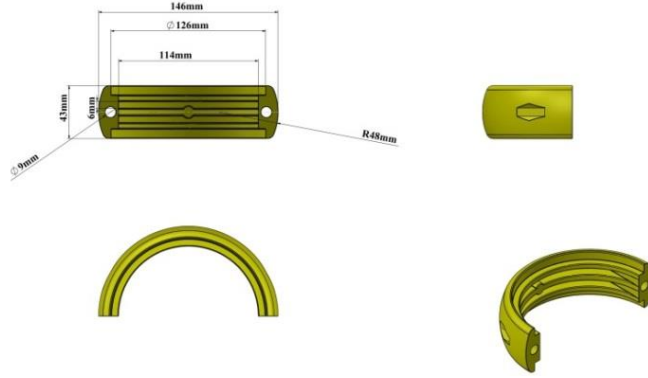
- Vida gizlemeler, oluşabilecek kazaları ve yaralanmaları önlemek amacıyla oyun gruplarının tümünde kullanılmaktadır.
- Vida gizlemeler; vida ve somun gibi monte elemanlarının gizlenmesine olanak sağlayarak oyun grupları ve park elemanlarına estetik bir görünüm kazandırır.
- Vida gizlemeler, polietilen plastik malzemeden enjeksiyon yöntemi ile iç ve dış mekan kullanımına uygun olarak üretilmektedir.
- UV ışıklarına karşı dayanıklı olup kullanıcıya zarar vermeyecek şekilde tasarlanmaktadır.



# Bağlantı Elemanları

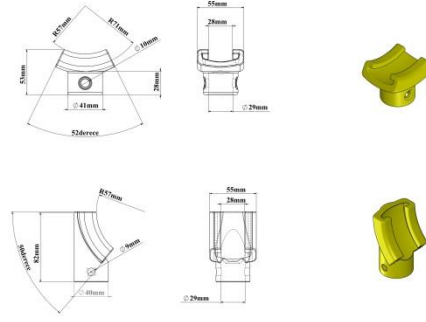
## Ø 114 Plastik Kelepçe

- Plastik kelepçeler, oyun grubu üzerinde bulunan pano, kaydırak girişi, korkuluklar vb. elemanların 114 mm çapındaki taşıyıcı sistemine montajlanmasını sağlamaktadır.
- Kelepçeler enjeksiyon yöntemi ile elyafli polyamid hammaddesinden imal edilmektedir.
- Kelepçe iç çapı 114 mm boruya uygun olarak tasarlanmaktadır.
- Sıkıldığında boru yüzeyinde dönme yapmamaktadır.
- Kelepçe bağlantısı sağlandıktan sonra kelepçenin hiçbir kısmında yaralanmaya sebebiyet verebilecek çıkıntılar veya keskin köşeler olmamaktadır.
- İstenilen renkte üretilebilmektedir.



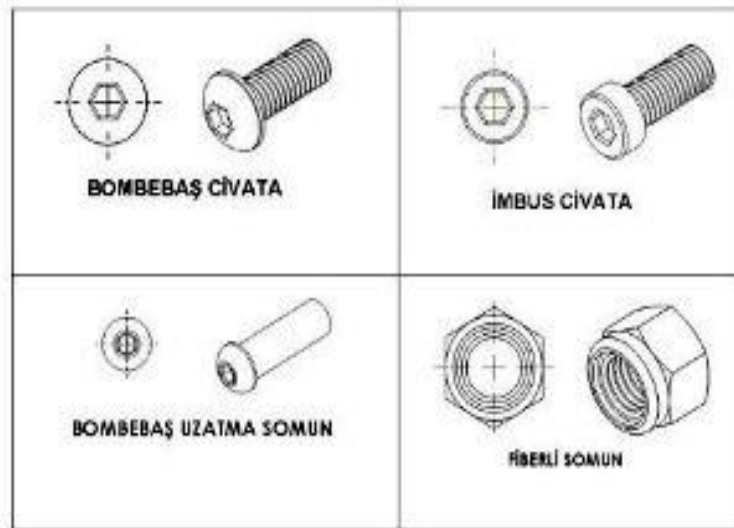
## Ø114 Dik Ağız

- Dik ağız, eğri ağız ve platform takozu aparatları çeşitli oyun parkı ve spor aletlerinin montajında kullanılmaktadır.
- 114 mm boruya uygun olarak polietilen malzemeden iç ve dış mekan kullanımına uygun olarak üretilmektedir.
- Ürün UV ışıklarına karşı dayanıklıdır.
- Tasarımı kullanıcıya zarar vermeyecek yapıdadır.
- İstenilen renklerde üretilebilmektedir.



## Cıvata, Somun Ve Pullar

- Oyun sistemlerinde kullanılan bağlantı elemanları (cıvata, pul ve somunlar) korozyona karşı korunması için Geomet B321 Plus veya galvaniz kaplama olarak üretilmektedir.
- Oyun grubunun hiçbir yerinde somun ve cıvata çıkıntısı bulunmamaktadır.
- Oyun grubu bünyesindeki bombe baş somun haricindeki tüm somunlar fiberli olarak üretilmektedir.



## Alüminyum Kurtağzı Kelepçe

- Salıncak, tırmanma bağlantılarında 3 mm DKP sacdan üretilen kurtağzı kelepçe kullanılmaktadır.
- 2 parçadan oluşan kelepçenin iç çapı, Ø114 mm çapındaki taşıyıcı boruya uygun olarak tasarlanmakta ve bir taraftan taşıyıcı H'ye, diğer taraftan yatay taşıyıcı boruya birleştirilmektedir.
- Boruya bağlanıp cıvataları sıkıldığında boşluk ve oynama olmamaktadır.
- Kelepçe bağlantısı yapıldıktan sonra hiçbir yerinde yaralanmaya sebebiyet verebilecek çıkıntılar, keskin köşeler olmamaktadır.
- Cıvata bağlantıları kendiliğinden gevşemeyecek şekilde tasarlanmaktadır.
- Parçalar polyester esaslı elektrostatik toz fırın boya ile fırınlanmak suretiyle boyanmaktadır.

